

Dane aktualne na dzień: 01-08-2026 22:03

Link do produktu: <https://mmasz.pl/zamiatarka-lavor-swlr1100et-binup-p-3214.html>



Zamiatarka samojezdna Lavor SWL R 1100 ET BIN UP – 24V / Diesel, 1300 mm, 9700 m²/h, podnoszony zbiornik 150 l

Cena brutto	122 692,50 zł
Cena netto	99 750,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	do 5 dni
Kod producenta	39002-00043
Kod EAN	8013298150533

Opis produktu

LAVOR

SIMPLY STRONGER



WYBIERZ DOGODNE OPCJE FINANSOWANIA

Przelewy24


Raty

 **CRÉDIT AGRICOLE**
EFL LEASING

Oferujemy **dogodne opcje finansowania**. Możliwość [leasingu poprzez Credit Agricole](#) oraz zakupy na [raty przez Przelewy24](#). Wybierz najlepszą formę płatności dla siebie i ciesz się komfortem zakupów,



OPIS PRODUKTU

Lavor SWL R 1100 ET BIN UP to zaawansowana **zamiatarka bateryjna samojezdna klasy przemysłowej**, wyposażona w **system elektrycznego podnoszenia zbiornika (BIN-UP)** do wysokości 145 cm, który umożliwia szybkie i wygodne opróżnianie zabrudzeń bez wysiłku.

Maszyna idealnie sprawdza się w **dużych halach, magazynach, parkingach i zakładach przemysłowych**, oferując **wydajność do 9700 m²/h** przy zachowaniu cichej, bezemisyjnej pracy.

Zasilanie bateryjne **24V / 1910 W**, **napęd na przednie koło** (nachylenie do 12%) i **regulowany docisk szczotki głównej** gwarantują wysoką moc roboczą, doskonałą zwrotność i stabilność nawet na nierównych powierzchniach.

Szerokość pracy 1300 mm (szczotka główna + 2 boczne) oraz **zbiornik o pojemności 150 l** zapewniają długą, nieprzerwaną pracę i maksymalną efektywność czyszczenia.

Maszyna wyposażona jest w **system filtracyjny z 8 filtrami CARTRIDGE (6,4 m²)** oraz **elektryczny otrząsacz**, który automatycznie oczyszcza filtry, utrzymując pełną siłę ssania przez cały cykl pracy.

System przedniego zasysu, szybka wymiana szczotek bez narzędzi, dźwignia podnoszenia szczotek bocznych i regulowany fotel operatora czynią obsługę prostą i ergonomiczną.

Dodatkowo **migające światło ostrzegawcze, elektryczny hamulec postojowy, antypoślizgowa platforma, bezśladowe koła, licznik godzin i wskaźnik poziomu naładowania baterii** zwiększają bezpieczeństwo i komfort codziennej pracy.

Solidna **rama ze stali odpornej na wstrząsy i urządzenie antystatyczne** zapewniają długą żywotność i niezawodność w warunkach przemysłowych.



PARAMETRY TECHNICZNE

- ✓ **Zasilanie:** 24V / 1910 W
- ✓ **System BIN-UP:** elektryczne podnoszenie zbiornika (do 145 cm)
- ✓ **Maks. wydajność:** 9700 m²/h
- ✓ **Maks. prędkość:** 7,5 km/h
- ✓ **Czas pracy:** 2-3 h
- ✓ **Poziom hałasu:** <70 dB
- ✓ **Szerokość szczotki głównej:** 800 mm
- ✓ **Szerokość pracy (szczotka główna + 1 boczna):** 1050 mm
- ✓ **Szerokość pracy (szczotka główna + 2 boczne):** 1300 mm
- ✓ **Zbiornik:** 150 l (podnoszony BIN-UP)
- ✓ **Ciśnienie na szczotkę:** regulowane
- ✓ **Trakcja:** przednie koło
- ✓ **Maks. nachylenie:** 12%
- ✓ **Powierzchnia filtracyjna:** 6,4 m² (8 filtrów CARTRIDGE)
- ✓ **Otrząsacz:** elektryczny
- ✓ **Wymiary (dł. × szer. × wys.):** 1600 × 1300 × 1010 mm
- ✓ **Baterie:** 4 × 6V
- ✓ **Waga:** 375 kg



KLUCZOWE CECHY I ZALETY

- ✓ **Elektryczny system BIN-UP - podnoszenie zbiornika do 145 cm**

-
- ✓ **Napęd bateryjny 24V / 1910 W** – cicha, bezemisyjna i wydajna praca
 - ✓ **Wydajność do 9700 m³/h** – idealna do dużych powierzchni przemysłowych
 - ✓ **System filtracyjny z 8 filtrami CARTRIDGE (6,4 m²)** – doskonała filtracja pyłów
 - ✓ **Elektryczny otrząsacz filtra** – automatyczne oczyszczanie bez przestojów
 - ✓ **System przedniego zasysu i bezpośredni odsys do zbiornika** – ograniczenie pylenia
 - ✓ **Regulacja docisku szczotki głównej i bocznych** – dopasowanie do powierzchni
 - ✓ **Szybka wymiana szczotek bez użycia narzędzi** – łatwa konserwacja
 - ✓ **Hamulec postojowy, licznik godzin, klakson i wskaźnik baterii**
 - ✓ **Bezśladowe koła i antypślizgowa platforma** – bezpieczeństwo w pracy
 - ✓ **Rama stalowa odporna na wstrząsy i urządzenie antystatyczne**
 - ✓ **Regulowany fotel i ergonomiczne sterowanie** – komfort operatora



ZASTOSOWANIE

- ✓ **Zakłady przemysłowe i produkcyjne**
- ✓ **Hale magazynowe i logistyczne**
- ✓ **Parkingowe strefy i place manewrowe**
- ✓ **Centra handlowe i obiekty komunalne**
- ✓ **Tereny zewnętrzne i przemysłowe przestrzenie techniczne**