

Link do produktu: <https://mmasz.pl/osuszacz-powietrza-remko-lte-60-eco-p-777.html>

Osuszacz powietrza Remko LTE 60 Eco

Cena brutto	12 792,00 zł
Cena netto	10 400,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	618610
Kod producenta	618610
Kod EAN	4026415169855
Max. Wydajność	62L/24h

Opis produktu

Profesjonalny, przewoźny osuszacz budowlany Remko LTE 60 o wydajności 62 l/dobę. Sterowany elektronicznie, gwarantuje ciągłą, bezawaryjną pracę. Dzięki możliwości podłączenia wężyka odprowadzającego skropliny, osuszacz może pracować nawet 24 godziny na dobę. Jest to szczególnie istotne w przypadku budów, gdzie ważna jest realizacja projektu zgodnie z harmonogramem prac. **Skropliny mogą być także odprowadzane do wbudowanego zbiornika o pojemności 10 l.** Gdy zbiornik się zapełni, urządzenie to zasygnalizuje i automatycznie wyłączy się ze względów bezpieczeństwa. Osuszacz budowlany Remko LTE 60 posiada duże koła i rączkę transportową, umożliwiające pracę w najbardziej wymagających warunkach. **Budowlane osuszacze Remko mogą być stosowane do osuszania budynków, materiałów budowlanych, materiałów sypkich, papieru i wielu innych.** Idealnie sprawdzą się na budowach, w magazynach, w muzeach, archiwach, a nawet suszarniach. Osuszacze Remko szybko wysuszą Twoje pranie.

Dane techniczne :

Marka	Remko
Gwarancja	2 lata
Maks. dzienna wydajność osuszania	62,00 l
Wydajność osuszania przy 30°C i 80% RH	54,20 l
Wydajność osuszania przy 20°C i 70% rh	31,90 l
Zakres roboczy temperatura	3-32 °C
Zakres roboczy wilgotność	40-100 % rh
Odprowadzanie skroplin	do zbiornika lub na zewnątrz
Maks. przepływ powietrza	465,00 m ³ /h
Pojemność zbiornika na skropliny	10,00 l
Zasilanie	230 V/1~/50 Hz
Pobór prądu znamionowego	3,6 A
Maksymalne zużycie energii	0,76 kW
Poziom ciśnienia akustycznego	53 dB(A)
Czynnik chłodniczy	R454C
Ekwiwalent GWP na CO2	1,13 t
Stopień ochrony IP	IP 20
Wysokość z rozłożoną rączką	945
Wymiary wys./szer./głęb.	795/540/540 mm
Funkcje i wyposażenie	elektroniczne opóźnienie startu, licznik godzin pracy, licznik zużycia energii, system odmrażania gorącym gazem, hygrostat, czujnik temperatury
Waga	40,00 kg

