

Link do produktu: <https://mmasz.pl/osuszacz-powietrza-lte-60-eco-z-pompka-skroplin-p-76.html>

Osuszacz powietrza LTE 60 Eco z pompką skroplin

Cena brutto	14 846,00 zł
Cena netto	12 069,92 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	618615
Kod producenta	618615
Kod EAN	4026415169893
Max. Wydajność	62L/24h

Opis produktu

Profesjonalny, przewoźny osuszacz budowlany Remko LTE 60 o wydajności 62 l/dobę. Sterowany elektronicznie, gwarantuje ciągłą, bezawaryjną pracę. Dzięki możliwości podłączenia wężyka odprowadzającego skropliny, osuszacz może pracować nawet 24 godziny na dobę. Jest to szczególnie istotne w przypadku budów, gdzie ważna jest realizacja projektu zgodnie z harmonogramem prac. **Skropliny mogą być także odprowadzane do wbudowanego zbiornika o pojemności 10 l.** Gdy zbiornik się zapełni, urządzenie to zasygnalizuje i automatycznie wyłączy się ze względów bezpieczeństwa. Osuszacz budowlany Remko LTE 60 posiada duże koła i rączkę transportową, umożliwiające pracę w najbardziej wymagających warunkach. **Budowlane osuszacze Remko mogą być stosowane do osuszania budynków, materiałów budowlanych, materiałów sypkich, papieru i wielu innych.** Idealnie sprawdzą się na budowach, w magazynach, w muzeach, archiwach, a nawet suszarniach. Osuszacze Remko szybko wysuszą Twoje pranie.

Dane techniczne :

Marka	Remko
Gwarancja	2 lata
Maks. dzienna wydajność osuszania	62,00 l
Wydajność osuszania przy 30°C i 80% RH	54,20 l
Wydajność osuszania przy 20°C i 70% rh	31,90 l
Zakres roboczy temperatura	3-32 °C
Zakres roboczy wilgotność	40-100 % rh
Odprowadzanie skroplin	do zbiornika lub na zewnątrz
Maks. przepływ powietrza	465,00 m ³ /h
Pojemność zbiornika na skropliny	10,00 l
Zasilanie	230 V/1~/50 Hz
Pobór prądu znamionowego	3,6 A
Maksymalne zużycie energii	0,76 kW
Poziom ciśnienia akustycznego	53 dB(A)
Czynnik chłodniczy	R454C
Ekwiwalent GWP na CO2	1,13 t
Stopień ochrony IP	IP 20
Wysokość z rozłożoną rączką	945
Wymiary wys./szer./głęb.	795/540/540 mm
Funkcje i wyposażenie	elektroniczne opóźnienie startu, licznik godzin pracy, licznik zużycia energii, system odmrażania gorącym gazem, hygrostat, czujnik temperatury
Waga	40,00 kg

