

Link do produktu: <https://mmasz.pl/agregat-pradotworczy-trojfazowy-fogo-f9540-silnik-roto-p-1598.html>

Agregat prądotwórczy trójfazowy FOGO F 9540 – 8,1 kVA – 400V/230V – IP54 – RATO R420 – Prąd startowy 300%

Cena brutto **7 429,00 zł**Cena netto **6 039,84 zł**Cena poprzednia **~~7 968,06 zł~~**Dostępność **Niedostępny**Kod producenta **35604**Silnik **Benzynowy**

Opis produktu

Agregat prądotwórczy F9540 – 8,1 kVA, 400/230V, benzyna

Agregat prądotwórczy **Fogo F9540** to niezawodne źródło energii przeznaczone do profesjonalnych zastosowań. Wyposażony w **silnik Rato R420**, oferuje **moc maksymalną 8,1 kVA** dla urządzeń trójfazowych (**400V**) oraz **3,3 kW** dla urządzeń jednofazowych (**230V**). Dzięki nowoczesnym zabezpieczeniom i wysokiej jakości wykonania, agregat sprawdzi się w warunkach budowlanych, przemysłowych oraz jako awaryjne źródło zasilania.

Trzy gniazda IP67 (230V 16A, 230V 16A 3P, 400V 16A 5P) zapewniają bezpieczne i uniwersalne podłączenie różnych urządzeń. **Czujnik poziomu oleju** i **zabezpieczenie przeciążeniowe** zwiększają trwałość oraz niezawodność sprzętu.



KLUCZOWE CECHY

- ☐ **Moc maksymalna 8,1 kVA (400V) / 3,3 kW (230V)** – szerokie możliwości zasilania.
- ☐ **Silnik Rato R420** – wytrzymały i wydajny.
- ☐ **Zasilanie 400V i 230V** – kompatybilność z różnymi urządzeniami.
- ☐ **Trzy gniazda IP67 (230V 16A, 230V 16A 3P, 400V 16A 5P)** – odporność na warunki atmosferyczne.
- ☐ **Zabezpieczenie przeciążeniowe** – skuteczna ochrona przed uszkodzeniami.
- ☐ **Czujnik poziomu oleju** – automatyczna ochrona silnika.
- ☐ **Licznik czasu pracy** – ułatwia monitorowanie eksploatacji.
- ☐ **Ekonomiczne spalanie - 2,9 L/h** – oszczędność paliwa.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

-
- **Częstotliwość:** 50 Hz
 - **Napięcie:** 400V / 230V
 - **Moc maksymalna:** 8,1 kVA (trójfazowa), 3,3 kW (jednofazowa)
 - **Moc znamionowa:** 7,3 kVA (trójfazowa), 3,0 kW (jednofazowa)
 - **Prąd znamionowy:** 13,0 A (1~), 10,5 A (3~)
 - **Silnik:** Rato R420
 - **Chłodzenie:** Powietrzne
 - **Liczba cylindrów:** 1
 - **Takt:** 4
 - **Miska oleju:** 1,1 L
 - **Rozruch:** Manualny
 - **Paliwo:** Benzyna
 - **Pojemność zbiornika:** 6,5 L
 - **Spalanie (przy 75% mocy):** 2,9 L/h
 - **Poziom hałasu:** 97 dB(A)
 - **Waga:** 99 kg
 - **Wymiary:** 745 mm x 530 mm x 495 mm



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- ✓ **Trzy gniazda IP67 (230V 16A, 230V 16A 3P, 400V 16A 5P)** – odporność na warunki atmosferyczne.
- ✓ **Zabezpieczenie przeciążeniowe** – ochrona przed przeciążeniem.
- ✓ **Czujnik poziomu oleju** – przedłużona żywotność silnika.
- ✓ **Licznik czasu pracy** – ułatwia planowanie przeglądów.



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- ✓ **Wąż do spalin** – umożliwia odprowadzanie spalin na zewnątrz.
- ✓ **Przyłącze węża do spalin** – poprawia bezpieczeństwo użytkowania.
- ✓ **Zestaw transportowy (rączki)** – ułatwia przemieszczanie agregatu.
- ✓ **Pakiet serwisowy** – zawiera filtr powietrza, świecę zapłonową i olej silnikowy.



GWARANCJA - SERWIS - KONTAKT

Oferujemy także [gwarancję FOGO](#), [serwis mobilny](#) oraz dostęp do części zamiennych.

Jeśli masz jakiegokolwiek **pytania** lub potrzebujesz **dodatkowych informacji**, jesteśmy do Twojej dyspozycji.



WYBIERZ DOGODNE OPCJE FINANSOWANIA

Oferujemy **dogodne opcje finansowania**. Możliwość [leasingu poprzez Credit Agricole](#) oraz zakupy na [raty przez Przelewy24](#). Wybierz najlepszą formę płatności dla siebie i ciesz się komfortem zakupów.